



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПВ 60%, А	50
Толщина реза, мм	15
Способ возбуждения дуги	высокочастотный
Давление воздуха, атм	4,5–5,0
Расход газа, л/мин	120
Длина кабеля, м	6
Масса, кг	2,1
Масса с 1 м кабеля, кг	0,54

КОМПЛЕКТЫ ГОРЕЛОК

Артикул	Наименование
IVT6807	Плазменный резак CS 50 (central adaptor) 6 м
IVT6802	Плазменный резак CS 50 (3/8G, 2 pin) 6 м

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Наименование
ISM0081	Набор балеринок (CS 50)

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Артикул	Наименование	Кол-во шт. в упаковке
IFT0707	Кольцо уплотнительное (CS 50–70)	50
IFT0806	Пружина	10
IFT0873	Винт M2,5x10 (CS 50–101)	50
IGV0710	Рукоятка (CS 50–70)	1
IHJ0722	Предохранитель	20
IHJ0893	Сальник (CS 50–81)	10
IHQ0070-01	Курок сварочной горелки	20
ISM0006	Насадка цилиндрическая (CS 50)	5
ISM0081	Набор балеринок* (CS 50) Rmin – 40 мм, Rmax – 425 мм	1
ISM0603	Насадка пружинная (CS 50)	10
IVB0015	Катод удл. (CS 50)	10
IVB0062	Катод (CS 50)	10
IVF0002	Диффузор (CS 50)	5
IVN0628	Шлейф (CS 50–70) 6 м	1
IVS0008	Насадка защитная (CS 50)	5
IVU0019-10	Сопло Ø1,0 удл. (CS 50)	10
IVU0033-10	Сопло Ø1,0 (CS 50–70)	10
IVU0064-10	Сопло Ø1,0 конус (CS 50)	10
IVU0069-10	Сопло Ø1,0 удл. (CS 50)	10
IVZ0050	Головка плазмотрона (CS 50)	1
IZH6915	Контакт	10
IZX0077	Разъём центральный панельный	1
IZX0078	Разъём центральный кабельный	10



Для корректной работы горелки/плазмотрона рекомендуется использовать расходные материалы ТМ «СВАРОГ»